

| DIMENSIONES DE PLANCHAS | ANCHOS (mm) | | LARGOS (mm) |
|------------------------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Fabricación a medida (CONSULTAR) | 1000 / 1250 / 1500 / 2000 | | (min. / max.) 2000 / 6000 |
| Tolerancia Espesor (mm) ± 0,2 | Tolerancia Ancho (mm) ± 2 | Tolerancia Longitud (mm) + 15 | Tolerancia Diagonales (mm) ± 3 |
| Tolerancia Film Protector en la plancha (mm) +0; -5 | | | |
| ESPECIF. FÍSICAS | UDS. | VALOR | NORMA |
| Espesores aluminio | mm | 0,5 | |
| Espesor panel | mm | 4 | |
| Peso de panel | kg/m ² | 8,02 | |
| Aleación aluminio | | 5005 / 3105 / 3005 | UNE EN 573-3 |
| ESPECIF. NÚCLEO FR | UDS. | VALOR | NORMA |
| Densidad | g/cm ³ | 1,6 – 1,8 | |
| Reacción al fuego | | B – S1, d0 | UNE-EN-13501-1:2007 |
| TIPO DE PINTURA | UDS. | VALOR | NORMA |
| Espesor recubrimiento exterior (Primer + PvdF 70/30) | µm | 25 – 40* | |
| PvdF 70/30 | µm | 20 – 30* | EN 13523 – 1 |
| Primer | µm | 5 – 10* | |
| Espesor recubrimiento interior (Primer) | µm | 5 – 10* | |
| Brillo (medida en ángulo 60°) | GU | 30 ± 5* | EN 13523 – 2 / ISO 2813 |
| Dureza (dureza lápiz) | | HB – F | EN 13523 – 4 |
| CARACTERÍSTICAS GENERALES | UDS. | VALOR | NORMA |
| Peeling | N/mm | ≥ 7 | ASTM D903 – 98 (2004) |
| Adherencia | | No hay pérdida de adherencia | EN – DIN – 53151 |
| Módulo de elasticidad (E) | N/mm ² | 70000 | |
| Tensión a límite elástico (R _{p0,2}) | N/mm ² | ≥ 80 | EN 485 – 2 |
| Tensión a rotura (R _m) | N/mm ² | 125 ≤ R _m ≤ 240 | |
| Elongación (A ₅₀) | % | ≥ 4 | |
| Resistencia al Impacto | | 4 Julios / GT0 | EN 13523 – 5/6 |
| Resistencia Química | | 5% HCl sin cambios | ISO 2812 – MÉTODO 3 |
| Temperatura de utilización | °C | - 40 / +80 | |
| Dilatación térmica para diferencias de 100° C | mm/m (100°) | 2,36 | UNE-EN ISO 10545:1997 |
| Transmisión térmica (U) | W/m ² K | 5,62 | UNE-EN ISO 12567-1 |
| Aislamiento acústico Rw (C;Ctr) | dB | 29 [-1; -3] | ISO 717 – 1 |

* Valores estándar, podrán aceptarse otros valores si el acabado así lo requiere y no afecta a la calidad del producto.